

FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN – LOHNFERTIGUNG

Blechverarbeitung

Konventionell	Blechstärke	Größe	Ø	Radien
Tafelschere	0,5 mm bis 6,0 mm	bis 3.000 mm		
Kreissäge		bis 6.000 mm	bis 100 mm	
Runden	0,5 mm bis 2,0 mm	bis 2.000 mm	150 bis 1.000 mm	
Sicken und Bördeln	0,5 mm bis 1,5 mm		bis 800 mm	

Blechverarbeitung

CNC-gesteuert	Blechstärke	Größe	Ø	Radien
Stanzen Nibbeln, Stanzautomat	0,5 mm bis 3,0 mm	bis 1.250 x 2.500 mm		
Abkanten	0,5 mm bis 5,0 mm	bis 2.500 mm		
Falzen	0,5 mm bis 1,5 mm x 15mm	bis 2.500 mm		
Ausklinken	0,5 mm bis 4 mm	bis 200 x 200 mm		
Ecken-Umformung „Cornerformer“	0,5 mm bis 3,0 mm	Höhe bis 30mm		4,0 / 8,0 / 25 mm

Plasmaschneiden

CNC-gesteuert	Blechstärke	Größe	Ø	Radien
HyDefinition – Plasmaanlage	0,5 mm bis 18 mm			

Rohrverarbeitung

SPS-gesteuert	Blechstärke	Größe	Ø	Radien
Dornbiegemaschine			21,3 bis 76,1 mm	2x Ø, andere auf Anfrage

Behälterbau

	Blechstärke	Größe	Ø	Radien
Werkstoff: DC 01 (Stahlblech)	0,5 bis 3,0 mm		bis 600 x 1.200 mm	

Handschweißen

MAG-Verfahren	Blechstärke	Größe	Ø	Radien
Punktschweißen	bis 3,0 auf 3,0 mm			
Längsnahtschweißen	0,5 bis 3,0 mm	bis 1.100 mm		
Quernahtschweißen	0,5 bis 3,0 mm		150 bis 800 mm	

Stanzen Pressen

	Nennpreßkraft	Größe	Ø	Radien
Excenterpressen	von 25 to bis 180 to	bis 700 x 1.300 mm		
Excenter- und Hydraulikpressen	von 25 to bis 100 to	bis 700 x 1.300 mm		

Ziehen

	Ziehkraft	Größe	Ø	Radien
Ziehpresse	bis 100 to	bis 800 x 1.000 mm		

Sonderanfertigung

auf Anfrage, nach Zeichnung oder Skizze, auch inkl. Konstruktion und 3D Zeichnung