



Manuell wird das Verzinkungsgut vorsichtig eingelassen, gedreht und gewendet

Metallwerke Renner beschichten nass

WO NOCH VON HAND VERZINKT WIRD

Der Geschäftsführer der Metallwerke Renner aus dem westfälischen Ahlen, Jürgen Henke, betreibt noch eine der wenigen Nassverzinkungsanlagen in Deutschland. Er ist der Ansicht: Die Nassverzinkung hat gegenüber anderen Verfahren Vorteile

Feuerverzinkung auf Grundlage der DIN ISO EN 1461 bietet den langlebigsten und effizientesten Rostschutz. Die Metallwerke Renner machen das noch manuell: Nachdem ein zu verzinkendes Teil komplett frei von Rost, der Stahl also blank ist, landet es im »Pott« mit über 450 °C heißem, flüssigem Zink. In Handarbeit wird das Verzinkungsgut nach der Vorbehandlung im Beizbecken in nassem Zustand durch eine auf dem Zinkbad schwimmende Schicht aus geschmolzenem Flussmittel getaucht. Das Flussmittel steht in direkter Berührung mit der Zinkschmelze. Jedes Teil wird mittels einer Spezialzange von den Verzinkern per Hand in die heiße Zinkschmelze eingelassen, gedreht und gewendet.

Beim behutsamen Herausziehen des Verzinkungsgutes wird die entstandene Zinkoxidschicht langsam beiseite geschoben und abschließend im Abschreckbad bis auf 80 °C abgekühlt. »Durch die Hand- oder Zangenverzinkung ist ein besonders hoher Qualitätsstandard gesichert. Unsere erfahrenen Verzinker können jedes Teil individuell ideal behandeln. Diesen Vorgang kann man nicht mit der gleichen Qualität automatisieren«, findet Jürgen Henke. »Ein besonderer Vorteil der Nassverzinkung liegt bei der Verzinkung von Hohlkörpern, Behältern und Rohren. Doch auch



jedes andere Teil kann hier verzinkt werden. Beschränkt sind wir lediglich bei den Maßen, die 2500 mm x 1500 mm nicht überschreiten dürfen.«

Die Metallwerke Renner nutzen die Verzinkung für ihre eigenen Produkte. »Wir bieten aber auch jedem die Möglichkeit, bei uns Stücke verzinken zu lassen«, so Henke. Andere Firmen bringen größere Stückzahlen, Privatleute kommen mit Einzelstücken. (red/si)

Info:

Metallwerke Renner GmbH
Blechverarbeitung und
Oberflächentechnik
Ostberg 7-11
D-59229 Ahlen
Tel. +49 (0)2382/98999-0
Fax +49 (0)2382/98999-10
E-Mail:
info@metallwerke-renner.eu
www.metallwerke-renner.eu